



ΔΙΑΒΑΘΜΙΣΗ : ΔΗΜΟΣΙΟ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ & ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑΣ Δ.Σ.

Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ & ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Αθήνα, 6/12/2016

Αρ. πρωτ.: 180562

ΠΡΟΣ ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΘΕΜΑ : «Παροχή διευκρινήσεων για τον υπ' αριθμ. 177330/1-12-2016 συνοπτικό διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου για την παροχή ταχυδρομικών υπηρεσιών ετήσιας διάρκειας (2017) ανά την επικράτεια, για την κεντρική Υπηρεσία και τις περιφερειακές Υπηρεσίες του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.»

Για λόγους διαφάνειας, ισότιμης μεταχείρισης και ενημέρωσης όλων των ενδιαφερόμενων για συμμετοχή στον εν θέματι διαγωνισμό και σύμφωνα με τα οριζόμενα στη σχετική προκήρυξη, αναρτώνται σε ηλεκτρονική μορφή στο διαδικτυακό τόπο του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. (www.opেকেπε.gr) οι παρακάτω διευκρινήσεις, ήτοι :

Ειδικότερα :

Αναφορικά με το ΜΕΡΟΣ Γ' - ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ, σημείο Α. διευκρινίζεται ότι «*Η υπεύθυνη δήλωση υπογράφεται από τον προσφέροντα οικονομικό φορέα και δεν απαιτείται θεώρηση γνησίου υπογραφής.*»

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΓΙΩΤΗΣ



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

ΚΑΤΑΡΤΙΣΤΡΩ ΕΙΡΗΝΗ