



Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ & ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Αθήνα, 22/6/2016
Αρ. πρωτ.: 89719

ΘΕΜΑ : «Παροχή διευκρινήσεων για τον υπ' αριθμ. 88368/14-6-2016 πρόχειρο μειοδοτικό διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου για την παροχή υπηρεσιών πιστοποίησης του Συστήματος Διαχείρισης Ασφάλειας Πληροφοριών σύμφωνα με το πρότυπο ISO/IEC 27001:2013 στον ΟΡΓΑΝΙΣΜΟ ΠΛΗΡΩΜΩΝ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΟΙΝΟΤΙΚΩΝ ΕΝΙΣΧΥΣΕΩΝ ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΕΓΓΥΗΣΕΩΝ (Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.)»

Για λόγους διαφάνειας, ισότιμης μεταχείρισης και ενημέρωσης όλων των ενδιαφερόμενων για συμμετοχή στον εν θέματι διαγωνισμό και σύμφωνα με τα οριζόμενα στη σχετική πρόσκληση, αναρτώνται σε ηλεκτρονική μορφή οι διευκρινήσεις στα ερωτήματα που υποβλήθηκαν μέχρι την 20η/6/2016 από τους ενδιαφερόμενους.

Ειδικότερα :

Διευκρινίζεται ότι το ύψος της προϋπολογιζόμενης δαπάνης είναι δεκαπέντε χιλιάδες ευρώ (15.000,00 €) συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α. (24%) για το σύνολο του αντικείμενου του διαγωνισμού, ήτοι της παροχής υπηρεσιών του άρθρου 1 της πρόσκλησης, που αναφέρει ότι : *«Αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης είναι η παροχή υπηρεσιών πιστοποίησης του Συστήματος Διαχείρισης Ασφάλειας Πληροφοριών σύμφωνα με το πρότυπο ISO/IEC 27001:2013 στον ΟΡΓΑΝΙΣΜΟ ΠΛΗΡΩΜΩΝ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΟΙΝΟΤΙΚΩΝ ΕΝΙΣΧΥΣΕΩΝ ΠΡΟΣΑΝΑΤΟΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΕΓΓΥΗΣΕΩΝ (Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε.), η χορήγηση του σχετικού πιστοποιητικού διάρκειας ισχύος τριών ετών και η κατ'έτος επιτήρηση - επιθεώρηση από τον ανάδοχο έως την ημερομηνία λήξης του πιστοποιητικού που θα χορηγηθεί. Η παροχή των εν λόγω υπηρεσιών αφορά τόσο τις κεντρικές εγκαταστάσεις του Ο.Π.Ε.Κ.Ε.Π.Ε. (Δομοκού 5, Αθήνα) όσο και τα κατά τόπους περιφερειακά και νομαρχιακά γραφεία / μονάδες του Οργανισμού».*

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ

ΟΛΓΑ ΜΩΡΑΪΤΟΥ